

# ZERTIFIKAT


Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2451-CPR-EN1090-2015.0743.001**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

|   |  |
|---|--|
| <b>Bauprodukt</b>   | <b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2</b>   |
| <b>Verwendungszweck</b>   | für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken   |
| <b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>   | ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011  |
| <b>Herstellungsumfang</b>   | siehe Rückseite<br>hergestellt durch oder für  |
| <b>Hersteller</b>   | <b>Hornoslezska spolecnost s. r. o.</b><br><br><b>Ostravska 76</b><br><b>747 70 Opava 9</b><br><b>Tschechische Republik</b>  |
| <b>Herstellwerk</b><br><small>Produktionsstätte des Herstellers</small> | Hornoslezska spolecnost s. r. o.<br>Ostravska 76<br>747 70 Opava 9<br>Tschechische Republik  |
| <b>Bestätigung</b>  | Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm<br><b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b><br>entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b><br><small>Datum der Erstaussstellung</small>   | 28.06.2012   |
| <b>Nächstes Überwachungsaudit</b>                                       | 27.06.2018   |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.                   |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite  |

**Ausstellungsort/-datum** Düsseldorf, 30.06.2015  
Emeneth

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle

**Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2015.0743.001**

**Herstellungsumfang** ✓ Produktion (Schneiden - Lochen - Formgeben, Schweißen, Mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz)

**Zugehörige Schweißzertifikate** GSIBB-EN1090-2.00029.2012  
(SLV Berlin-Brandenburg, gültig bis 27.06.2018)

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

### **Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

# CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control  
**2451-CPR-EN1090-2015.0743.001**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

|  |  |
|--|--|
| <b>Construction product</b>  | <b>Structural components and kits for steel structures to EXC2 according to EN 1090-2</b>  |
| <b>Intended use</b>  | for load-bearing structures in all types of buildings  |
| <b>CE - marking method</b>   | ZA.3.2 and ZA.3.4 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011   |
| <b>Range of production</b>   | see reverse<br>produced by or for  |
| <b>Manufacturer</b>  | <b>Hornoslezska spolecnost s. r. o.</b><br><br><b>Ostravska 76<br/>747 70 Opava 9<br/>CZECH REPUBLIC</b>   |
| <b>Manufacturing plant</b><br><small>Production facility of the manufacturer</small> | Hornoslezska spolecnost s. r. o.<br>Ostravska 76<br>747 70 Opava 9<br>CZECH REPUBLIC   |
| <b>Confirmation</b>  | This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard<br><b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b><br>under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein. |
| <b>Start of validity</b><br><small>Date of issue</small>                             | 28.06.2012   |
| <b>Next<br/>Surveillance audit</b>   | 27.06.2018   |
| <b>Period of validity</b>  | This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.      |
| <b>Remarks</b>   | see reverse  |

**Place and date of issue** Düsseldorf, 30.06.2015  
Emeneth

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Head of certification body

**Certificate number: 2451-CPR-EN1090-2015.0743.001**

**Range of production** ✓ production (cutting - holing - forming, welding, mechanically connecting, corrosion protection)

**Associated Welding certificates** GSIBB-EN1090-2.00029.2012  
(SLV Berlin-Brandenburg, next surveillance date 27.06.2018)

**Remarks** The Notified Body - 2451 DVS ZERT GmbH has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

### **General provisions**

The conditions of the standard EN 1090-1:2009+A1:2011, from section B. 4.1 until including section B. 4.4, must be fulfilled.

The requirements of EN 1090-1:2009 + A1: 2011, section B. 4.3 are observed. These refer to the annual statements to be submitted in writing of the manufacturer to the Notified Body.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.